

## 国家职业标准

职业编码: 6-29-04-01

# 装饰装修工(艺术涂装师)

(试行) (2025年版)

## 装饰装修工(艺术涂装师)(试行)(2025年版) ZHUANGSHI ZHUANGXIUGONG (YISHU TUZHUANGSHI) (SHIXING)(2025 NIAN BAN)

中国劳动社会保障出版社出版发行(北京市惠新东街1号 邮政编码: 100029)

\*

厂印刷装订 新华书店经销

定价: .00元

营销中心电话: 400-606-6496 出版社网址: https://www.class.com.cn

版权专有 侵权必究

如有印装差错,请与本社联系调换:(010)81211666 我社将与版权执法机关配合,大力打击盗印、销售和使用盗版 图书活动,敬请广大读者协助举报,经查实将给予举报者奖励。

举报电话: (010)64954652

## 说 明

为规范从业者的从业行为,引导职业教育培训的方向,为职业技能评价提供依据,依据《中华人民共和国劳动法》和《中华人民共和国职业教育法》,适应经济社会发展和科技进步的客观需要,立足培育工匠精神和精益求精的敬业风气,人力资源社会保障部组织有关专家,制定了《装饰装修工(艺术涂装师)国家职业标准(2025年版)》(以下简称《标准》)。

- 一、本《标准》以《中华人民共和国职业分类大典(2022年版)》为依据,严格按照《国家职业标准编制技术规程(2023年版)》有关要求,以"职业活动为导向、职业技能为核心"为指导思想,对装饰装修工(艺术涂装师)从业人员的职业活动内容进行规范细致描述,对各等级从业者的技能水平和理论知识水平进行了明确规定。
- 二、本《标准》依据有关规定将本职业分为五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师五个等级,包括职业概况、基本要求、工作要求和权重表四个方面的内容。
- 三、本《标准》主要起草单位有:中国涂料工业协会、佛山市顺德区阿迪斯装饰科技有限公司、佛山市顺德区好乐涂建材科技有限公司、广东德丽雅新材料有限公司、三棵树涂料股份有限公司。主要起草人有:丁艳梅、安康义、尹可升、汪松青、未友国、华长睿。

四、本《标准》主要审定单位有:阿贝罗尼新材料河北有限公司、北京欧施泥涂料有限公司、北京艾蒂斯特装饰材料有限公司、杭州罗浮建材有限公司、威洛尼(北京)涂料装饰有限公司、立邦投资有限公司、浙江曼得丽涂料有限公司、中国建筑装饰装修材料协会、化学工业职业技能鉴定指导中心。主要审定人员有:梁海生、夏东旭、李丹、金平、周恒、方陆平、黄健、沈屹桐、沈磊、刘东方、刘佩田、张璇、张晨光。

五、本《标准》在制定过程中,得到人力资源和社会保障部职业技能鉴定中心葛恒双、王小兵,以及化学工业职业技能鉴定指导

中心、中国涂料工业协会、佛山市顺德区阿迪斯装饰科技有限公司、佛山市顺德区好乐涂建材科技有限公司、广东德丽雅新材料有限公司、三棵树涂料股份有限公司、立邦投资有限公司、北京欧施泥涂料有限公司、北京艾蒂斯特装饰材料有限公司、杭州罗浮建材有限公司、威洛尼(北京)涂料装饰有限公司、浙江曼得丽涂料有限公司的指导和大力支持,在此一并感谢。

六、本《标准》业经人力资源社会保障部批准,自公布之日 $^{\oplus}$ 起试行。

① 2025 年 8 月 27 日,本《标准》以《人力资源社会保障部办公厅关于颁布拍卖服务师等 33 个国家职业标准的通知》(人社厅发〔2025〕35 号)公布。

## 装饰装修工(艺术涂装师) 国家职业标准

(2025年版)

#### 1. 职业概况

#### 1.1 职业(工种)名称

装饰装修工(艺术涂装师)

#### 1.2 职业(工种)编码

6-29-04-01

#### 1.3 职业定义

使用涂装材料,运用工具、设备和技法,实现被涂装面的色彩、 肌理、质感、光泽、润饰等艺术涂装效果的人员。

#### 1.4 职业技能等级

本职业共设五个等级,分别为:五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

#### 1.5 职业环境条件

室内、外,常温,部分在高处作业,存在一定的烟尘、粉尘、噪声及化学品接触。

#### 1.6 职业能力特征

具有一定的学习、理解、判断、计算及表达能力,空间感强, 四肢灵活,动作协调,听、嗅觉较灵敏,视力、色觉良好。

#### 1.7 普通受教育程度

初中毕业。

#### 1.8 职业培训要求

#### 1.8.1 培训参考时长

五级/初级工不少于 360 标准学时,四级/中级工不少于 300 标准学时,三级/高级工不少于 240 标准学时,二级/技师、一级/高级技师不少于 200 标准学时。

#### 1.8.2 培训教师

培训五级/初级工、四级/中级工的教师应具有本职业三级/高级工及以上职业资格(职业技能等级)证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格;培训三级/高级工的教师应具有本职业二级/技师及以上职业资格(职业技能等级)证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格;培训二级/技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格(职业技能等级)证书或相关专业高级专业技术职务任职资格;培训一级/高级技师的教师应具有本职业一级/高级技师职业资格(职业技能等级)证书2年以上或相关专业高级专业技术职务任职资格(职业技能等级)证书2年以上或相关专业高级专业技术职务任职资格2年以上。

#### 1.8.3 培训场所设备

理论知识培训在标准教室进行;操作技能培训可在艺术涂装场 所、模拟操作室或标准教室进行,应具有满足本职业评价所需的设 备、工具、劳保用具和安全设施。

#### 1.9 职业技能评价要求

#### 1.9.1 申报条件

具备以下条件之一者,可申报五级/初级工:

- (1)年满 16 周岁,拟从事本职业或相关职业①工作。
- (2)年满16周岁,从事本职业或相关职业工作。 具备以下条件之一者,可申报四级/中级工:
- (1)累计从事本职业或相关职业工作满5年。
- (2)取得本职业或相关职业五级/初级工职业资格(职业技能等级)证书后,累计从事本职业或相关职业工作满3年。
- (3)取得本专业或相关专业<sup>②</sup>的技工院校或中等及以上职业院校、专科及以上普通高等学校毕业证书(含在读应届毕业生)。

具备以下条件之一者,可申报三级/高级工:

- (1) 累计从事本职业或相关职业工作满 10 年。
- (2)取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格(职业技能等级)证书后,累计从事本职业或相关职业工作满4年。
- (3)取得符合专业对应关系的初级职称(专业技术人员职业资格)后、累计从事本职业或相关职业工作满1年。
- (4)取得本专业或相关专业的技工院校高级工班及以上毕业证书(含在读应届毕业生)。
- (5)取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格(职业技能等级)证书,并取得高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书(含在读应届毕业生)。
- (6)取得经评估论证的高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书(含在读应届毕业生)。

具备以下条件之一者,可申报二级/技师:

- (1)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书后,累计从事本职业或相关职业工作满5年。
  - (2)取得符合专业对应关系的初级职称(专业技术人员职业资

① 相关职业:室内装饰设计师、建筑幕墙设计师、装饰美工、涂装工、涂料生产工等,下同。

② 本专业或相关专业:建筑施工、建筑装饰、美术设计与制作、美术绘画、建筑装饰技术、建筑工程施工、艺术设计与制作、建筑装饰工程技术、建筑工程技术、艺术设计、建筑装饰工程、建筑工程、涂料工程等,下同。

- 格)后,累计从事本职业或相关职业工作满5年,并在取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书后,从事本职业或相关职业工作满1年。
- (3)取得符合专业对应关系的中级职称(专业技术人员职业资格)后,累计从事本职业或相关职业工作满1年。
- (4)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书的高级技工学校、技师学院毕业生,累计从事本职业或相关职业工作满2年。
- (5)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书满2年的技师学院预备技师班、技师班学生。

具备以下条件之一者,可申报一级/高级技师:

- (1)取得本职业或相关职业二级/技师职业资格(职业技能等级)证书后,累计从事本职业或相关职业工作满5年。
- (2)取得符合专业对应关系的中级职称后,累计从事本职业或相关职业工作满5年,并在取得本职业或相关职业二级/技师职业资格(职业技能等级)证书后,从事本职业或相关职业工作满1年。
- (3)取得符合专业对应关系的高级职称(专业技术人员职业资格)后,累计从事本职业或相关职业工作满1年。

#### 1.9.2 评价方式

分为理论知识考试、操作技能考核以及综合评审。理论知识考试以闭卷笔试、机考等方式为主,主要考核从业人员从事本职业应掌握的基本要求和相关知识要求;操作技能考核可采用现场操作、模拟操作、口试、闭卷笔试或几种方式组合的形式,主要考核从业人员从事本职业应具备的技能水平;综合评审主要针对二级/技师和一级/高级技师,通常采取审阅申报材料、答辩等方式进行全面评议和审查。

理论知识考试、操作技能考核和综合评审均实行百分制,成绩皆达60分(含)以上为合格。

#### 1.9.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试中的监考人员与考生配比不低于 1:15,且每个 考场不少于 2 名监考人员;操作技能考核中的考评人员与考生配比 不低于 1:5,且考评人员为 3 人(含)以上单数;综合评审委员为 3 人(含)以上单数。

#### 1.9.4 评价时长

理论知识考试时间不少于 60 min,操作技能考核时间不少于 40 min,综合评审时间不少于 20 min。

#### 1.9.5 评价场所设备

理论知识考试在标准教室进行;操作技能考核可在艺术涂装场 所、模拟操作室或标准教室进行,应具有满足本职业鉴定所需的装 备、工具、劳保用具和安全设施。

#### 2. 基本要求

- 2.1 职业道德
- 2.1.1 职业道德基本知识
- 2.1.2 职业守则
  - (1)爱岗敬业,忠于职守。
  - (2) 按章操作,确保安全。
  - (3) 认真负责,诚实守信。
  - (4) 遵规守纪,着装规范。
  - (5) 团结协作,相互尊重。
  - (6) 节约成本, 降耗增效。
  - (7)保护环境, 文明施工。
  - (8)不断学习,努力创新。

#### 2.2 基础知识

#### 2.2.1 涂装操作基础知识

- (1) 识图基础知识。
- (2)涂装材料基础知识。
- (3) 艺术涂装效果基础知识。

#### 2.2.2 色彩基础知识

- (1)色彩三原色。
- (2)色彩三要素。
- (3)色彩搭配基础知识。
- (4)色彩情感基础知识。

#### 2.2.3 安全、环保及消防基础知识

- (1)安全作业基础知识。
- (2)职业卫生基础知识。
- (3) 防火、防爆、防静电、防中毒基础知识。
- (4) 环保基础知识。
- (5)消防及现场急救基础知识。

#### 2.2.4 数字化应用基础知识

- (1) 网络基础知识。
- (2)涂装软件使用基础知识。

#### 2.2.5 相关法律、法规知识

- (1)《中华人民共和国劳动法》相关知识。
- (2)《中华人民共和国劳动合同法》相关知识。
- (3)《中华人民共和国安全生产法》相关知识。
- (4)《中华人民共和国职业病防治法》相关知识
- (5)《中华人民共和国特种设备安全法》相关知识。
- (6)《中华人民共和国消防法》相关知识。
- (7)《中华人民共和国环境保护法》相关知识。
- (8)《中华人民共和国水污染防治法》相关知识。
- (9)《中华人民共和国大气污染防治法》相关知识。
- (10)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关知识。
- (11)《生产安全事故应急条例》相关知识。

## 3. 工作要求

本标准对五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师和一级/高级技师的技能要求和相关知识要求依次递进,高级别涵盖低级别的要求。

#### 3.1 五级/初级工

| 职业功能    | 工作内容         | 技能要求  | 相关知识要求  |
|---------|--------------|---|---|
| 1.<br>工 | 1.1 方案<br>准备 | 1.1.1 能记录委托方艺术<br>涂装需求<br>1.1.2 能识读施工流程<br>1.1.3 能识读艺术涂装工<br>艺卡<br>1.1.4 能记录现场基层检<br>测的信息         | 1.1.1 艺术涂装专业术语<br>1.1.2 信息记录的方法和<br>技巧<br>1.1.3 施工流程和艺术涂<br>装工艺卡的识读方法 |
| 作准备     | 1.2 材料<br>准备 | 1.2.1 能识读材料清单<br>1.2.2 能清点并记录材料<br>的名称、型号、数量<br>1.2.3 能确认主、辅材料<br>外包装完好<br>1.2.4 能检查主、辅材料<br>储存条件 | 1.2.1 材料清单的内容<br>1.2.2 主、辅材料计量<br>要求<br>1.2.3 主、辅材料外包<br>装、存放、运输要求    |

| 职业功能         | 工作内容        | 技能要求  | 相关知识要求   |
|--------------|-------------|---|--|
| 1.<br>工<br>作 | 1.3 工具、设备准备 | 1.3.1 能识读工具、设备<br>清单并准备<br>1.3.2 能确认水、电等符<br>合施工要求<br>1.3.3 能使用计量器具<br>1.3.4 能搭建施工脚手架<br>1.3.5 能使用和维护抹<br>刀、托盘、涂料刷、滚筒、<br>搅拌器、抛光机等工具、<br>设备 | 1.3.1 工具、设备清单内容及辨识知识 1.3.2 水、电等的检查方法 1.3.3 计量器具的使用方法 1.3.4 施工脚手架的搭建方法 1.3.5 抹刀、托盘、涂料刷、滚筒、搅拌器、抛光机等工具、设备的使用及维护方法   |
| 作准备          | 1.4 安全防护准备  | 1.4.1 能识记工作场所安全标志 1.4.2 能佩戴和使用安全防护用品 1.4.3 能使用消防、卫生、环保等设施 1.4.4 能使用应急物品 1.4.5 能识别劳动防护用品的有效性 1.4.6 能辨识材料性质并采取防护措施                            | 1.4.1 安全标志的使用<br>方法<br>1.4.2 安全防护用品的佩<br>戴和使用方法<br>1.4.3 消防、卫生、环保<br>等设施的使用方法<br>1.4.4 应急物品的使用<br>方法<br>1.4.5 劳动防护用品有效<br>性的识别方法<br>1.4.6 危险、有害因素及<br>防护知识 |

续表

| 职业功能    | 工作内容           | 技能要求  | 相关知识要求  |
|---------|----------------|---|---|
|         | 2.1 涂 装<br>面处理 | 2.1.1 能清除涂装面基层的灰尘及杂物<br>2.1.2 能进行地面、墙体、门窗等非涂装面保护<br>2.1.3 能用靠尺检查涂装面基层的平整度和垂直度<br>2.1.4 能批刮、打磨基层腻子<br>2.1.5 能完成基层面阴阳角处理  | 2.1.1 涂装面基层灰尘及<br>杂物清除方法<br>2.1.2 地面、墙体、门窗<br>等非涂装面的保护方法<br>2.1.3 涂装面基层平整度<br>及垂直度的检查方法<br>2.1.4 基层腻子批刮及打<br>磨方法<br>2.1.5 基层面阴阳角的处<br>理方法 |
| 2. 艺术涂装 | 2.2 涂 装操作      | 2.2.1 能辨识色彩、光泽<br>2.2.2 能使用成品色浆<br>调色<br>2.2.3 能完成平面刷涂、<br>滚涂<br>2.2.4 能使用搅拌器等设<br>备处理涂装材料<br>2.2.5 能使用打磨机等设<br>备处理涂层表面 | 2.2.1 色彩、光泽的辨识知识 2.2.2 成品色浆的调色方法 2.2.3 平面刷涂、滚涂的方法 2.2.4 搅拌器、打磨机的使用方法  |
|         | 2.3 涂 层<br>养护  | 2.3.1 能判断平涂工艺涂<br>层实干<br>2.3.2 能判断涂层养护<br>时间<br>2.3.3 能执行平涂工艺涂<br>层养护方案   | 2.3.1 平涂工艺涂层实干的判断方法<br>2.3.2 涂层养护时间的判断方法<br>2.3.3 平涂工艺涂层养护方案的内容   |

| 职业功能        | 工作内容         | 技能要求  | 相关知识要求  |
|-------------|--------------|---|---|
| 2. 艺术涂装     | 2.4 涂层<br>检查 | 2.4.1 能检查基层和阴阳<br>角的处理效果<br>2.4.2 能检查底漆涂装完<br>整度<br>2.4.3 能检查平涂工艺涂<br>层的色彩、光泽 | 2.4.1 基层和阴阳角处理<br>效果的检查方法<br>2.4.2 底漆涂装完整度的<br>要求及检查方法<br>2.4.3 平涂工艺涂层色<br>彩、光泽的要求及检查方法 |
| 3. 涂层修补     | 3.1 涂层<br>修补 | 3.1.1 能清除开裂、脱粉、剥离、脱层、空鼓等缺陷涂层<br>3.1.2 能处置涂层修补中产生的废水、废气、废渣                     | 3.1.1 开裂、脱粉、剥离、脱层、空鼓等缺陷涂层的清除方法<br>3.1.2 废水、废气、废渣的处置方法                                   |
| 和<br>验<br>收 | 3.2 涂层<br>验收 | 3.2.1 能验收平涂工艺涂<br>层效果<br>3.2.2 能验收平面涂层平<br>整度和垂直度                             | 3.2.1 平涂工艺涂层效果<br>的验收依据和方法<br>3.2.2 平面涂层平整度和<br>垂直度的验收依据和方法                             |

## 3.2 四级/中级工

| 职业功能    | 工作内容         | 技能要求  | 相关知识要求  |
|---------|--------------|---|---|
| 1.<br>工 | 1.1 方案<br>准备 | 1.1.1 能与委托方沟通艺术涂装需求<br>1.1.2 能识记艺术涂装工艺效果<br>1.1.3 能识记施工流程<br>1.1.4 能识记艺术涂装工艺卡<br>1.1.5 能进行现场基层检测  | 1.1.1 文明用语和沟通<br>技巧<br>1.1.2 艺术涂装工艺效果<br>的种类<br>1.1.3 施工流程和艺术涂<br>装工艺卡的识记要求<br>1.1.4 现场基层的检测<br>方法                                    |
| 工作准备    | 1.2 材料准备     | 1.2.1 能识读主、辅材料<br>说明书和检测报告<br>1.2.2 能判断材料的检测<br>结果是否符合艺术涂装<br>要求<br>1.2.3 能制作艺术涂装材<br>料实物对照样板<br>1.2.4 能选用腻子、遮蔽<br>膜等辅材<br>1.2.5 能辨识色浆、颜料<br>品类 | 1.2.1 主、辅材料说明书和检测报告的识读方法<br>1.2.2 艺术涂装材料对主、辅材料的性能及质量指标要求<br>1.2.3 艺术涂装材料实物对照样板的制作方法<br>1.2.4 腻子、遮蔽膜等辅材的种类及选用知识<br>1.2.5 色浆、颜料的品类及辨识知识 |

| 职业功能         | 工作内容           | 技能要求  | 相关知识要求   |
|--------------|----------------|---|--|
| 1.<br>工<br>作 | 1.3 工具、设备准备    | 1.3.1 能编制艺术涂装工<br>具、设备清单<br>1.3.2 能确认计量器具符<br>合要求<br>1.3.3 能使用和维护羊皮<br>拍、肌理滚筒、喷涂机、喷<br>枪等工具、设备  | 1.3.1 艺术涂装工具、设备的型号、参数和特性<br>1.3.2 喷涂及辅助设备的选用方法<br>1.3.3 计量器具标识管理知识<br>1.3.4 羊皮拍、肌理滚筒、喷涂机、喷枪等工具、设备的使用及维护方法  |
| 准备           | 1.4 安全<br>防护准备 | 1.4.1 能选用安全防护用品 1.4.2 能选用应急物品 1.4.3 能识别作业中的危险源、污染源 1.4.4 能确认消防、安全、卫生、环保等设施完好  | 1.4.1 安全防护用品选用<br>知识<br>1.4.2 应急物品选用知识<br>1.4.3 作业中危险源、污<br>染源的识别方法<br>1.4.4 消防、安全、卫生、<br>环保等设施完好的确认<br>方法 |
| 2. 艺术涂装      | 2.1 涂装面处理      | 2.1.1 能用含水率测定仪<br>检测涂装面的含水率<br>2.1.2 能用 pH 试纸测定<br>涂装面的 pH 值<br>2.1.3 能使用激光水平仪<br>对大面积涂装面进行分隔<br>处理<br>2.1.4 能完成涂装面凹凸<br>不平、空鼓、开裂等的处理 | 2.1.1 含水率测定仪的使用方法 2.1.2 pH 试纸的使用方法 2.1.3 激光水平仪的使用方法 2.1.4 分隔处理基材面的方法 2.1.5 涂装面凹凸不平、空鼓、开裂等的处理方法             |

| 职业功能    | 工作内容          | 技能要求   | 相关知识要求  |
|---------|---------------|--|---|
|         | 2.2 涂 装操作     | 2.2.1 能辨识肌理、质感<br>2.2.2 能完成批、拍、喷<br>工艺涂装<br>2.2.3 能完成多色材料的<br>分层涂装<br>2.2.4 能完成涂层表面阴<br>阳角处理 | 2.2.1 肌理、质感的辨识知识 2.2.2 批、拍、喷工艺涂装的方法 2.2.3 多色材料分层涂装的方法 2.2.4 涂层表面阴阳角的处理方法  |
| 2. 艺术涂装 | 2.3 涂层<br>养护  | 2.3.1 能确定批、拍、喷工艺涂层养护条件及状态<br>2.3.2 能确定涂层间隔时间<br>2.3.3 能调控艺术涂装现<br>场温湿度、通风、无尘等                | 2.3.1 批、拍、喷工艺涂<br>层养护方法<br>3.3.2 涂层间隔时间的确<br>定方法<br>2.3.3 涂装间隔时间对艺<br>术涂装效果的影响<br>2.3.4 艺术涂装现场温湿<br>度、通风、无尘等条件的调<br>控方法 |
|         | 2.4 涂 层<br>检查 | 2.4.1 能检查调色效果<br>2.4.2 能检查批、拍、喷<br>工艺涂层效果<br>2.4.3 能检查多色材料的<br>分层涂层效果<br>2.4.4 能发现涂层缺陷       | 2.4.1 色彩的色相、明度、饱和度知识<br>2.4.2 批、拍、喷工艺涂层效果的检查方法<br>2.4.3 多色材料分层涂层效果的检查方法<br>2.4.4 涂层缺陷的表现形式                              |

| 职业功能   | 工作内容         | 技能要求  | 相关知识要求  |
|--------|--------------|---|---|
| 3. 涂层修 | 3.1 涂层修补     | 3.1.1 能修补基层缺陷<br>3.1.2 能修补平涂工艺涂<br>层缺陷          | 3.1.1 基层缺陷的修补方法<br>3.1.2 平涂工艺涂层缺陷的修补方法                    |
| 补和验收   | 3.2 涂层<br>验收 | 3.2.1 能验收批、拍、喷<br>工艺涂装效果<br>3.2.2 能验收分层涂装<br>效果 | 3.2.1 批、拍、喷工艺涂<br>装效果的验收依据和方法<br>3.2.2 分层涂装效果的验<br>收依据和方法 |

## 3.3 三级/高级工

| 职业功能    | 工作内容         | 技能要求   | 相关知识要求   |
|---------|--------------|--|--|
|         | 1.1 方案<br>准备 | 1.1.1 能根据委托方需求<br>提出艺术涂装效果方案<br>1.1.2 能辨识艺术涂装工<br>艺效果<br>1.1.3 能编制施工流程<br>1.1.4 能编制艺术涂装工<br>艺卡 | 1.1.1 艺术涂装效果方案<br>的内容及推荐方法<br>1.1.2 辨识艺术涂装工艺<br>效果的方法<br>1.1.3 施工流程和艺术涂<br>装工艺卡的编制要求 |
| 1. 工作准备 | 1.2 材料<br>准备 | 1.2.1 能选用底涂、中涂、面涂等艺术涂装材料<br>1.2.2 能根据艺术涂装效果确认所需的色浆、颜料等<br>1.2.3 能编制艺术涂装材料清单                    | 1.2.1 艺术涂装底涂、中涂、面涂材料的种类、性能及选用方法<br>1.2.2 艺术涂装色浆、颜料等的性能及选用方法<br>1.2.3 艺术涂装材料清单的编制要求   |
|         | 1.3 工具、设备准备  | 1.3.1 能审核艺术涂装工<br>具、设备清单<br>1.3.2 能提出工具、设备<br>搭配建议<br>1.3.3 能使用和维护调色<br>机、调色色卡                 | 1.3.1 艺术涂装工具、设备清单审核的内容<br>1.3.2 工具、设备的应用<br>与艺术效果的关系<br>1.3.3 调色机、调色色卡的使用及维护方法       |

| 职业功能    | 工作内容           | 技能要求   | 相关知识要求   |
|---------|----------------|--|--|
| 1. 工作准备 | 1.4 安全<br>防护准备 | 1.4.1 能对劳动防护用品<br>的配置提出建议<br>1.4.2 能监督使用劳动防<br>护用品<br>1.4.3 能指导使用应急<br>物品            | 1.4.1 工作场所有害因素<br>职业接触限值知识<br>1.4.2 职业病危害因素防<br>护知识<br>1.4.3 应急物品的使用<br>要求 |
| 2. 艺术涂装 | 2.1 涂装<br>面处理  | 2.1.1 能对涂装面发霉、<br>泛碱等情况进行处理<br>2.1.2 能对斜坡面、窗<br>台、滴水线等位置的涂装<br>面进行防水、抗碱、防霉、<br>加固等处理 | 2.1.1 涂装面发霉、泛碱等的处理方法<br>2.1.2 斜坡面、窗台、滴水线等位置的涂装面防水、抗碱、防霉、加固等的处理方法           |
|         | 2.2 涂装操作       | 2.2.1 能完成搓、拉、压、<br>揉等工艺涂装<br>2.2.2 能完成多色、融色<br>等混色涂装                                 | 2.2.1 搓、拉、压、揉等<br>工艺涂装的方法<br>2.2.2 多色、融色等混色<br>涂装的方法                       |
|         | 2.3 涂 层<br>养护  | 2.3.1 能确定搓、拉、压、<br>揉等工艺涂层养护条件及<br>状态<br>2.3.2 能确定多色、融色<br>等混色涂层养护条件及<br>状态           | 2.3.1 搓、拉、压、揉等<br>工艺涂层养护方法及影响<br>因素<br>2.3.2 多色、融色等混色<br>涂层养护方法及影响因素       |

| 职业功能    | 工作内容         | 技能要求   | 相关知识要求  |
|---------|--------------|--|---|
| 2. 艺术涂装 | 2.4 涂层检查     | 2.4.1 能检查搓、拉、压、<br>揉等工艺涂层效果<br>2.4.2 能检查多色、融色<br>等混色涂层效果<br>2.4.3 能分析涂层缺陷的<br>原因             | 2.4.1 搓、拉、压、揉等<br>工艺涂层效果的检查方法<br>2.4.2 多色、融色等混色<br>涂层对底层遮蔽性、融色<br>层连贯性、融色颜色渐进<br>性的要求<br>2.4.3 涂层缺陷的原因及<br>分析方法 |
| 3.      | 3.1 涂层修补     | 3.1.1 能修补批、拍、喷<br>工艺涂层缺陷<br>3.1.2 能调配原涂层颜色<br>3.1.3 能修补多色材料的<br>分层涂层缺陷                       | 3.1.1 批、拍、喷工艺涂层缺陷的修补方法<br>3.1.2 多色材料分层涂层缺陷的修补方法   |
| 层修补和验收  | 3.2 涂层<br>验收 | 3.2.1 能验收涂层色彩、<br>光泽、肌理、质感、润饰的效果<br>3.2.2 能验收搓、拉、压、<br>揉等工艺涂装效果<br>3.2.3 能验收多色、融色<br>等混色涂装效果 | 3.2.1 涂层色彩、光泽、<br>肌理、质感、润饰效果的验<br>收依据和方法<br>3.2.2 搓、拉、压、揉等<br>工艺涂装效果的验收依据<br>和方法<br>3.2.3 多色、融色等混色<br>涂装效果的验收依据 |

| 职业功能         | 工作内容   | 技能要求  | 相关知识要求                                       |
|--------------|--------|---|--|
| 4.<br>培<br>训 | 4.1 培训 | 4.1.1 能培训五级/初级<br>工、四级/中级工<br>4.1.2 能制定专项培训<br>方案 | 4.1.1 传授技艺、技能的方法<br>4.1.2 专项培训方案的制定方法        |
| 与指导          | 4.2 指导 | 4.2.1 能指导艺术涂装<br>操作<br>4.2.2 能传授关键操作<br>经验        | 4.2.1 艺术涂装操作的<br>要点<br>4.2.2 关键操作经验的传<br>授技巧 |

## 3.4 二级/技师

| 职业功能    | 工作内容         | 技能要求  | 相关知识要求  |  |
|---------|--------------|---|---|--|
|         | 1.1 方案<br>准备 | 1.1.1 能审核艺术涂装效果方案 1.1.2 能根据艺术涂装效果提出色彩、肌理、质感、光泽、润饰搭配建议 1.1.3 能编制艺术涂装方案 1.1.4 能核算艺术涂装成本 | 1.1.1 艺术涂装效果方案的审核方法<br>1.1.2 色彩、肌理、质感、<br>光泽、润饰搭配知识<br>1.1.3 艺术涂装方案的编制方法<br>1.1.4 艺术涂装成本的核<br>算方法 |  |
| 1. 工作准备 | 1.2 材料准备     | 1.2.1 能确认主、辅材料符合艺术涂装要求<br>1.2.2 能组合搭配艺术涂<br>装材料                                       | 1.2.1 艺术涂装主、辅材料的确认方法<br>1.2.2 艺术涂装材料组合搭配的方法<br>1.2.3 艺术涂装色浆、颜料等的应用知识                              |  |
|         | 1.3 工具、设备准备  | 1.3.1 能改造艺术涂装<br>工具<br>1.3.2 能判断工具和设备<br>对艺术涂装效果的影响<br>1.3.3 能编写艺术涂装工<br>具、设备使用和维护手册  | 1.3.1 艺术涂装工具的改造方法<br>1.3.2 工具和设备对艺术涂装效果的影响<br>1.3.3 艺术涂装工具、设备使用和维护手册的编写方法                         |  |

| 职业功能    | 工作内容   | 技能要求  | 相关知识要求   |  |
|---------|--|---|--|--|
| 2. 艺术涂装 | 支、开裂、发霉、泛碱等的原因,并制定处理方案<br>。 2.1.2 能选择涂装面处理方法和材料。 2.1.3 能编写涂装面处理 于册 |   | 2.1.1 涂装面空鼓、开裂、发霉、泛碱等原因的判断方法 2.1.2 选择涂装面处理方法的依据 2.1.3 涂装面处理材料的性能及选用依据 2.1.4 涂装面处理手册的编写方法   |  |
|         | 2.2 涂 装操作  | 2.2.1 能进行人工调色及<br>色彩搭配<br>2.2.2 能完成仿饰仿真工<br>艺涂装效果操作<br>2.2.3 能完成多层复合工<br>艺涂装<br>2.2.4 能对艺术涂装效果<br>进行润饰<br>2.2.5 能组织开展艺术涂<br>装技术攻关 | 2.2.1 人工调色的方法<br>2.2.2 色彩搭配的原理与<br>技巧<br>2.2.3 仿饰仿真工艺涂装<br>效果的操作方法<br>2.2.4 多层复合工艺涂装<br>的方法<br>2.2.5 艺术涂装效果润饰<br>的方法<br>2.2.6 艺术涂装技术攻关 |  |
|         | 2.3 涂层   | 2.3.1 能确定仿饰仿真工<br>艺涂层养护条件及状态<br>2.3.2 能确定多层复合工<br>艺涂层养护条件及状态<br>2.3.3 能编写涂层养护<br>方案   | 2.3.1 仿饰仿真工艺涂层<br>养护方法及影响因素<br>2.3.2 多层复合工艺涂层<br>养护方法及影响因素<br>2.3.3 涂层养护方案的编<br>写方法  |  |

续表

| 职业功能       | 工作内容  | 技能要求 | 相关知识要求   |  |
|------------|---|------|--|--|
| 2. 艺术涂装    | 2.4.1 能测试涂层特种性能,分析测试数据 2.4.2 能检查多层复合工艺涂装效果 2.4.3 能检查仿饰效果的仿真度 2.4.4 能检查涂层润的效果 2.4.5 能编写涂层检查 手册 2.4.6 能提出艺术涂装技术改进方案             |      | 2.4.1 涂层特种性能的测试方法 2.4.2 涂层特种性能测试数据的分析方法 2.4.3 多层复合工艺涂装效果的检查方法 2.4.4 仿饰效果仿真度的检查方法 2.4.5 润饰效果的检查方法 2.4.6 涂层检查手册的编写方法                                   |  |
| 3. 涂层修补和验收 | 3.1.1 能修补搓、拉、压<br>揉等工艺涂层涂装缺陷<br>3.1.2 能修补多色、融<br>等混色涂层缺陷<br>3.1.3 能修补仿饰仿真<br>艺涂装缺陷<br>3.1.4 能修补多层复合<br>艺涂装缺陷<br>3.1.5 能修补润饰缺陷 |      | 3.1.1 搓、拉、压、揉等<br>工艺涂层涂装缺陷的修补<br>方法<br>3.1.2 多色、融色等混色<br>涂层缺陷的修补方法<br>3.1.3 仿饰仿真工艺涂装<br>缺陷的修补方法<br>3.1.4 多层复合工艺涂装<br>缺陷的修补方法<br>3.1.5 润饰 缺陷的修补<br>方法 |  |

续表

| 职业功能       | 工作内容   | 技能要求  | 相关知识要求  |
|------------|--|---|---|
| 3. 涂层修补和验收 | 3.2.1 能验收仿饰工艺<br>真度<br>3.2.2 能验收多层复合<br>验收<br>理效果<br>3.2.3 能出具艺术涂料<br>果验收单 |   | 3.2.1 仿饰工艺仿真度的<br>验收依据和方法<br>3.2.2 多层复合肌理效果<br>的验收依据和方法<br>3.2.3 艺术涂装效果验收<br>单的内容 |
| 4. 培训与指导   | 4.1 培训   | 4.1.1 能 培 训 三 级 / 高<br>级工<br>4.1.2 能撰写艺术涂装技术总结或论文<br>4.1.3 能选择教学内容和方式 | 4.1.1 授课及培训方法<br>4.1.2 技术总结、论文的<br>编写知识<br>4.1.3 教案的编写方法                          |
|            | 4.2 指导   | 4.2.1 能总结特有的操作<br>经验和技能<br>4.2.2 能传授特有的操作<br>经验和技能                    | 4.2.1 操作经验和技能的总结方法<br>4.2.2 教学组织实施的知识   |

## 3.5 一级/高级技师

| 职业功能    | 工作内容  | 技能要求  | 相关知识要求  |
|---------|---|---|---|
|         | 1.1 方案<br>准备  | 1.1.1 能审定艺术涂装效<br>果方案<br>1.1.2 能优化艺术涂装<br>效果<br>1.1.3 能优化艺术涂装<br>方案 | 1.1.1 审定艺术涂装效果<br>方案的依据<br>1.1.2 艺术涂装效果优化<br>的方法<br>1.1.3 艺术涂装方案的审<br>核方法 |
| 1. 工作准备 | 1.2 材料准备  | 1.2.1 能优化艺术涂装材料的组合搭配效果<br>1.2.2 能收集新涂装材料的应用信息                       | 1.2.1 艺术涂装材料组合<br>搭配效果的优化方法<br>1.2.2 新涂装材料应用信<br>息的收集方法                   |
|         | 1.3 工具、<br>设备准备   | 1.3.1 能创新艺术涂装工<br>具和设备<br>1.3.2 能收集新工具、新<br>设备的应用信息                 | 1.3.1 艺术涂装工具、设备创新应用信息<br>1.3.2 新工具、新设备应<br>用信息的收集方法                       |
| 2. 艺术涂装 | 2.1.1 能评价涂装面处理<br>效果,并提出改进措施<br>2.1.2 能收集涂装面处理<br>的新技术、新材料、新设备<br>的应用信息 |   | 2.1.1 评价涂装面处理效果的依据<br>2.1.2 涂装面处理的新技术、新材料、新设备应用信息的收集方法                    |

| 职业功能      | 工作内容   | 技能要求  | 相关知识要求  |  |
|-----------|--|---|---|--|
| 2. 艺术涂装   | 2.2 涂装操作   | 2.2.1 能进行色彩创色<br>2.2.2 能创新艺术涂装材料的应用方法<br>2.2.3 能开发艺术涂装新工艺<br>2.2.4 能使用设计软件进行艺术涂装空间应用设计    | 2.2.1 色彩构成原理<br>2.2.2 艺术涂装材料创新<br>应用的方法<br>2.2.3 艺术涂装新工艺的<br>开发方法<br>2.2.4 设计软件的使用<br>方法    |  |
|           | 2.3.1 能根据艺术涂装条<br>2.3 涂层<br>件调整涂层养护方案<br>养护<br>2.3.2 能创新涂层养护<br>方法       |   | 2.3.1 涂层养护机理<br>2.3.2 涂层养护创新方法  |  |
|           | 2.4 涂层检查   | 2.4.1 能选用涂层特种性<br>能测试设备<br>2.4.2 能评价色彩、工艺<br>创新的效果<br>2.4.3 能评价艺术涂装的<br>光泽、质感、空间应用的<br>效果 | 2.4.1 涂层特种性能测试<br>设备的功能及选用知识<br>2.4.2 色彩、工艺创新效<br>果评价方法<br>2.4.3 艺术涂装的光泽、<br>质感、空间应用效果的评价方法 |  |
| 3.涂层修补和验收 | 3.1.1 能编写涂层缺陷修<br>补方案<br>3.1.2 能评价涂层缺陷修<br>补效果<br>3.1.3 能开发涂层缺陷修<br>补新技术 |   | 3.1.1 涂层缺陷修补方案<br>的编写方法<br>3.1.2 涂层缺陷修补效果<br>的评价方法<br>3.1.3 涂层缺陷修补新技术信息                     |  |

| 职业功能      | 工作内容         | 技能要求  | 相关知识要求  |
|-----------|--------------|---|---|
| 3.涂层修补和验收 | 3.2 涂层<br>验收 | 3.2.1 能验收空间应用的效果 3.2.2 能编写艺术涂装效果验收标准 3.2.3 能分析艺术涂装中的质量问题,制定预防措施 | 3.2.1 空间应用效果的验收依据和方法<br>3.2.2 艺术涂装效果验收标准的编写方法<br>3.2.3 艺术涂装质量问题的分析方法及预防措施 |
| 4. 培训与指导  | 4.1 培训       | 4.1.1 能培训二级/技师<br>4.1.2 能编写培训计划和<br>大纲<br>4.1.3 能编写培训教材         | 4.1.1 培训计划和大纲的<br>编写方法<br>4.1.2 培训教材的编写<br>方法                             |
|           | 4.2 指导       | 4.2.1 能系统传授专业知识和技能<br>4.2.2 能评价技能培训<br>效果                       | 4.2.1 专业知识和技能的<br>传授方法<br>4.2.2 技能培训效果的评<br>价知识                           |

## 4. 权重表

## 4.1 理论知识权重表

| 项目     | 技能等级        | 五级/<br>初级工<br>(%) | 四级/<br>中级工<br>(%) | 三级/<br>高级工<br>(%) | 二级/<br>技师<br>(%) | 一级/<br>高级技师<br>(%) |
|--------|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|--------------------|
| 基本     | 职业道德        | 5                 | 5                 | 5                 | 5                | 5                  |
| 要求     | 基础知识        | 30                | 25                | 20                | 15               | 10                 |
| 相关知识要求 | 工作准备        | 23                | 17                | 12                | 10               | 8                  |
|        | 艺术涂装        | 32                | 38                | 42                | 35               | 32                 |
|        | 涂层修补和<br>验收 | 10                | 15                | 19                | 30               | 38                 |
|        | 培训与指导       | _                 | _                 | 2                 | 5                | 7                  |
|        | 合计          | 100               | 100               | 100               | 100              | 100                |

## 4.2 技能要求权重表

| 项目   | 技能等级        | 五级/<br>初级工<br>(%) | 四级/<br>中级工<br>(%) | 三级/<br>高级工<br>(%) | 二级/<br>技师<br>(%) | 一级/<br>高级技师<br>(%) |
|------|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|--------------------|
| 技能要求 | 工作准备        | 37                | 27                | 20                | 17               | 13                 |
|      | 艺术涂装        | 43                | 48                | 50                | 46               | 43                 |
|      | 涂层修补和<br>验收 | 20                | 25                | 26                | 30               | 36                 |
|      | 培训与指导       | _                 | _                 | 4                 | 7                | 8                  |
|      | 合计          | 100               | 100               | 100               | 100              | 100                |